



ПАСПОРТ ТЕХНИЧЕСКИЙ

Фильтр сетчатый Y-образный СКРИНФЛОУ®



Содержание:

- ◆ Применение.
- ◆ Основные технические характеристики.
- ◆ Устройство и принцип работы.
- ◆ Инструкция по эксплуатации.
- ◆ Гарантийные обязательства.
- ◆ Утилизация

 Данный паспорт и инструкция предназначены только

для работы с фильтрами сетчатыми **СКРИНФЛОУ®**.

Просим внимательно ознакомиться с настоящей инструкцией перед началом установки и эксплуатации и благодарим за выбор продукции компании ООО «ЭРА ИНЖИНИРИНГ».

I. Применение.

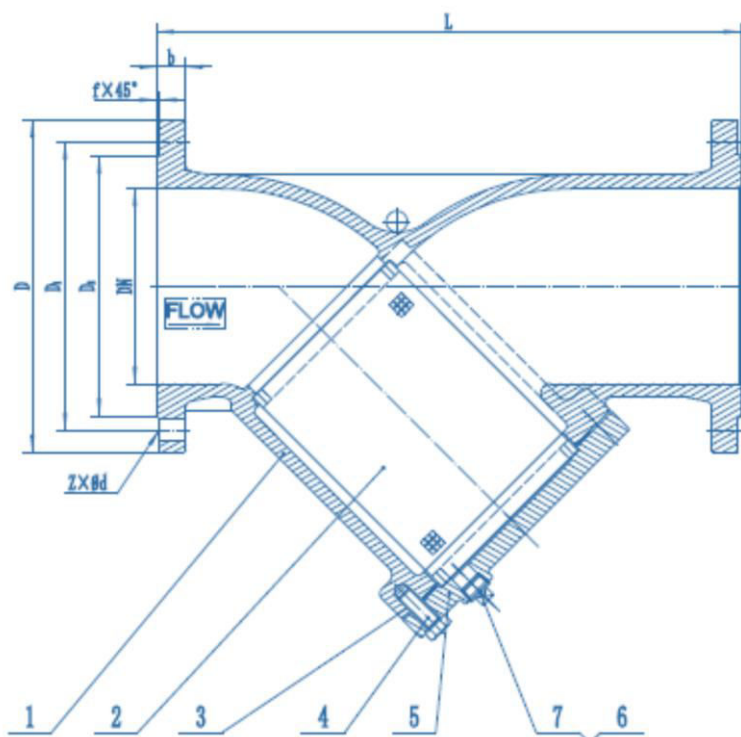
Фильтры сетчатые применяются для очистки потока среды. Их задачей является защита от загрязнений наиболее чувствительных к повреждениям элементов системы, таких как, насосы, арматура для регулирования, расходомеры и счетчики тепла.

II. Основные технические характеристики.

DN, мм:	15;20;25;32;40;50;65;80;100;125;150;200;250;300
PN, МПа:	1,6-10,0
Температура, С°:	-10...+200. (при P _{раб.} ≤ 0,9 МПа допускается +300С°)
Присоединение к процессу:	Фланец исп.1 ГОСТ 12815-80.
Класс герметичности:	Не нормируется
Среда:	Вода, пар, масла, хладагенты.
Направление подачи среды:	Указано на корпусе
Климатическое исполнение:	Климатическое исполнение определяется материальным исполнением изделия.

III. Устройство и принцип работы.

Фильтр сетчатый относится к разряду фазоразделительной арматуры. Фильтр задерживает твердые частицы, размеры которых превышают размеры ячеек сетки. Для удаления из среды ферромагнитических частиц нужно использовать магнитные вставки, которые устанавливаются по центру внутри сетки.



Наименование:	Материальное исполнение:
1.Корпус	Чугун GG25
2.Сетчатый элемент	Нержавеющая сталь AISI321+304
3.Прокладка крышки	Терморасширенный графит
4.Болт	Ст.35
5.Крышка	Ковкий чугун GGG40
6.Сливная пробка	Ст.35
7.Уплотнение	Фторопласт PTFE

IV. Инструкция по эксплуатации.

☞ Монтаж и эксплуатацию изделия должны проводить квалифицированные специалисты, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности. В случаях применения приводов, необходимо соблюдать условия, прописанные в инструкции по эксплуатации приводов. При эксплуатации фильтров с высокой температурой рабочей среды пользователю необходимо применять защитные средства, предотвращая тем самым себя от ожогов.

☞ Транспортировка и хранение должны производиться при температуре от -20°C до +65°C. Фильтры необходимо обезопасить

DN,mm	L,mm	D,mm	D1,mm	D2,mm	b-f	ZxØd
15	130	95	65	46	14-2	4x14
20	150	105	75	56	16-2	4x14
25	160	115	85	65	16-2	4x14
32	180	140	100	76	18-2	4x19
40	200	150	110	84	18-2	4x19
50	230	165	125	99	20-2	4x19
65	290	185	145	118	20-2	4x19
80	310	200	160	132	22-2	8x19
100	350	220	180	156	24-2	8x19
125	400	250	210	184	26-2	8x19
150	480	285	240	211	26-2	8x23
200	600	340	295	266	30-2	12x23
250	730	405	355	319	32-3	12x28
300	850	460	410	375	32-3	12x28

от повреждения покрасочного слоя. Краска защищает фильтры от коррозии во время транспортировки и хранения. Фильтры должны храниться в незагрязненном помещении и быть защищены от воздействия атмосферных осадков. В помещениях с повышенной влажностью необходимо применять осушающее средство, чтобы предотвратить появление конденсата. При подготовке к транспортировке необходимо убедиться, что шток и штурвал не будут повреждены в процессе перемещения.



Во время монтажа необходимо соблюдать следующие правила:

- ✓ Перед монтажом необходимо убедиться в отсутствии повреждений при транспортировке или хранении;
 - ✓ убедиться в соответствии параметров фильтров параметрам системы, в которой они будут использоваться;
 - ✓ Снять заглушки. Во время сварочных работ необходимо защитить фильтр от попадания на него искр, а используемые материалы от высокой температуры. Проектирование системы паропроводов и монтаж необходимо осуществлять таким образом, чтобы исключить затоплением конденсатом, что может привести к гидроударам. Для этого необходимо использовать конденсатоотводчики.
- Во время монтажа фильтров нужно соблюдать следующие правила:

- Перед монтажом необходимо убедиться в отсутствии повреждений при транспортировке и хранении.
- Нужно проверить соответствие используемых фильтров техническим параметрам системы.
- Снять заглушки.
- Проверить внутри фильтра отсутствие посторонних предметов.
- Паропроводы нужно конструировать так, чтобы в них не скапливался конденсат.
- Во время сварочных работ необходимо защитить фильтр от попадания на него искр, а используемые материалы от высокой температуры.



Монтаж арматуры необходимо осуществлять таким образом, чтобы на них не действовали растягивающие, сжимающие и работающие на излом и кручение силы. Перед монтажом арматуры необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу. Это необходимо для предотвращения механических напряжений на плунжере. Материал соединений должен соответствовать рабочим параметрам системы.



Во время обслуживания необходимо соблюдать следующие правила:

- ✓ во время запуска системы необходимо следить чтобы не было скачков температуры и давления;
- ✓ для закрытия фильтра необходимо повернуть штурвал вправо смотря на него сверху (согласно направлению стрелки, указанному на штурвале).
- ✓ для открытия нужно повернуть штурвал влево.



ВНИМАНИЕ. Монтаж фильтра необходимо осуществлять таким образом, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока рабочей среды в трубопроводе. - Крышка фильтра должна быть направлена вниз, чтобы предотвратить возврат загрязнений в трубопровод.

Отказ или ошибочное действие персонала	Возможная причина	Действие персонала
Нет течения среды	Не сняты заглушки	Снять заглушки
Слабое течение среды	Загрязнен фильтр Засорен трубопровод	Прочистить или заменить сетку Засорен трубопровод Проверить трубопровод
Повреждены фланцы	Болты сильно и неравномерно закручены	Установить новую арматуру

V. Маркировка изделия.

Описание маркировки: на маховик или на торец присоединительного фланца будет наклеена информационная шильда, на которой несмываемой краской будут нанесены эксплуатационные характеристика в зависимости от типа изделия.

ERA
ENGINEERING

Фильтр сетчатый

Серия: _____

DN, мм: _____

PN, МПа: _____

T, C°: _____

Материал: _____

Сер. номер: _____

ERA

VI.Гарантийные обязательства.

Изготовитель гарантирует соответствие фильтров заявленным техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 14 месяце с момента реализации.

Изготовитель не несет ответственности по гарантийным обязательствам в случаях неисправностей, возникших вследствие неправильной транспортировки монтажа, эксплуатации, а также ремонта или изменения конструкции, лицами, не имеющими разрешения изготовителя на проведение таких работ.

VII.Консервация/расконсервация.

Согласно п.1.2. РД 24.207.09-90 временной противокоррозионной защите не подлежит арматура, выполненная из коррозионностойких сталей и сплавов , а также поверхности арматуры, защищенные покрытиями.

Отметка выходного контроля: _____

Дата производства: _____

Изготовитель:

ООО «ЭРА ИНЖИНИРИНГ»
220037,Республика Беларусь, г. Минск,
1-ый Твердый пер., д. 7/1, пом. 13
тел. 388-44-99, УНП 192698635